



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 29 декабря 2022 г. № 2519

МОСКВА

О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2016, № 33, ст. 5180, 5189; № 49, ст. 6900; 2017, № 4, ст. 663; № 21, ст. 3003; № 27, ст. 4038; № 28, ст. 4136; № 41, ст. 5976; 2018, № 1, ст. 358; № 33, ст. 5428; № 36, ст. 5646; № 44, ст. 6737; 2019, № 4, ст. 339; № 13, ст. 1418; № 16, ст. 1933; № 22, ст. 2827; № 24, ст. 3091; № 30, ст. 4310, 4333; № 42, ст. 5928; № 51, ст. 7641; 2020, № 11, ст. 1560; № 12, ст. 1764; № 43, ст. 6784; № 46, ст. 7302; № 52, ст. 8853; 2021, № 1, ст. 107, 109; № 2, ст. 388; № 3, ст. 589; № 4, ст. 692; № 8, ст. 1340; № 11, ст. 1804; № 13, ст. 2270; № 16, ст. 2768, 2799; № 17, ст. 2992; № 21, ст. 3604; № 37, ст. 6515; № 51, ст. 8852; 2022, № 10, ст. 1505; № 15, ст. 2474; № 27, ст. 4828; № 38, ст. 6460; № 40, ст. 6812).

2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до дня вступления в силу изменений, утвержденных настоящим постановлением, заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в отношении продукции, включенной в разделы III, V, VII, XXI, XXV и XXVI приложения к постановлению Правительства

5936830(1.13)



Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", действительны до окончания установленного срока их действия.

3. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин



УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 29 декабря 2022 г. № 2519

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. № 719

1. В разделе II в позициях, классифицируемых кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 29.10.2 "Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств M₁, M₁G", из 29.10.4 "Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств N₁, N₁G", из 29.10.4 "Средства автотранспортные грузовые и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств N₂, N₂G, N₃, N₃G", из 29.10.3 "Автобусы в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств M₂, M₂G, M₃, M₃G", из 29.10.59.160 "Автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств"

5936830 (1.13)



(ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств $M_1, M_1G, M_2, M_2G, N_1, N_1G, N_3, N_3G$ ", слова:

"тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):
сборка (включая монтаж модулей с ячейками, блоков управления) и проведение контрольных испытаний тяговой аккумуляторной батареи (20 баллов);
штамповка (литье) деталей корпуса тяговой аккумуляторной батареи (30 баллов);
закрепление за российским юридическим лицом прав на конструкцию или метод (способ) функционирования тяговой аккумуляторной батареи (200 баллов)
модули тяговой батареи с ячейками (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):
сборка и проведение контрольных испытаний модулей с ячейками (10 баллов);
штамповка (литье) корпуса модулей с ячейками (20 баллов)
ячейки тяговой батареи (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):
сборка аккумуляторных ячеек, проведение контрольных испытаний (60 баллов);
применение анодных и катодных материалов российского производства (120 баллов);
применение электролита российского производства (50 баллов);
применение материалов сепараторной ленты российского производства (50 баллов);
изготовление (прокат, волочение) электродной ленты аккумуляторных ячеек (60 баллов);
применение связующего (не водного) российского производства (20 баллов);
нанесение анодных и катодных материалов на электродную ленту (100 баллов);
штамповка, резка и сварка электродов аккумуляторных ячеек (60 баллов)
блок контроля тяговой батареи (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (20 баллов);
использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (70 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (70 баллов)



блок контроля изоляции тяговой батареи (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)

блок балансировки ячеек тяговой батареи (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)"

заменить словами:

"Тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):

выполнение требований, установленных в разделе V "Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности" применительно к продукции "батарея аккумуляторная литий-ионная" (630 баллов);

выполнение требований, установленных в разделе V "Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности" применительно к продукции "литий-ионные аккумуляторы (ячейки)" (520 баллов)".

2. Раздел III дополнить позициями следующего содержания:

"из 28.12	Пресс автоматический для отрасли обращения	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
-----------	--	---



с твердыми
коммунальными
отходами

технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 224 баллов:

заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, изготовление отверстий, вальцевание, гибка) (12 баллов);

механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);

строгальная обработка, расточная обработка деталей корпусов (10 баллов);

монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии), монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза привода (30 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов);

сварка (опорной конструкции, рамы, станины) (12 баллов);

проведение контрольных испытаний (анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);

покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);



из 28.12	Пресс-компактор для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)
		<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 184 баллов:</p> <p>заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, изготовление отверстий, вальцевание, гибка) (12 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);</p> <p>монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии), монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);</p> <p>проведение контрольных испытаний (анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов</p>



Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);
 сварка (опорной конструкции, рамы, станины) (12 баллов);
 сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);
 покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)

из 28.22.17.111 Конвейеры ленточные для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 96 баллов:
 заготовительные операции (раскрой, пробивка отверстий, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);
 механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза приводного барабана (станции) или привода (30 баллов);



производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);
 монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов);
 сварка (рам, секций) (12 баллов);
 проведение контрольных испытаний (анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);
 сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);
 покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов)

из 28.22.17.119 Конвейеры цепные для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 116 баллов:

заготовительные операции (раскрой, пробивка отверстий, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);

механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции или приводного вала с ведущими звездочками (30 баллов);



производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза цепи и ходовой части конвейера (30 баллов);
 монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов);
 сварка (рам, секций) (12 баллов);
 проведение контрольных испытаний (анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);
 сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);
 покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов)

из 28.99.39.190 Аппарат (фандомат)
 по приему упаковки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 182 баллов:
 заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);
 механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);



производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза привода (30 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);
 монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов);
 сварка (рам, секций) (12 баллов);
 сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);
 покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 40 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 30 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)

из 28.99.39.190, Инсинератор для
 из 28.21.12.000 отрасли обращения
 с твердыми
 коммунальными
 отходами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 194 баллов:
 заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);



механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);
 раскрой и гибка деталей теплообменников (12 баллов);
 сборка и сварка узлов теплообменников (12 баллов);
 монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);
 сварка (опорной конструкции, рамы, станины) (12 баллов);
 сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);
 покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза поверхностей нагрева, барабана (при наличии) (30 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза контрольно-измерительных приборов, предохранительной аппаратуры (30 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 50 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)

из 28.99.39.190 Оптический
 сортировщик для
 отрасли обращения
 с твердыми
 коммунальными
 отходами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;



осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 270 баллов:

заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (10 баллов);

механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (10 баллов);

изготовление печатных плат, монтаж электронных компонентов (15 баллов);

проектирование, монтаж и наладка электронных модулей (10 баллов);

разработка схем электрических принципиальных, схем соединений, топологий печатных плат, встраиваемого и прикладного программного обеспечения (20 баллов);

монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов);

разработка встраиваемого программного обеспечения (15 баллов);

разработка программного обеспечения распознавания (15 баллов);

сварка (рам, секций) (12 баллов);

сборка (рам, секций) (10 баллов);

покраска, лазерная гравировка и нанесение защитных покрытий (10 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза оптического сканера отходов (модуль распознавания) (30 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза шкафа управления (30 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза модуля физического отбора (30 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 80 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 60 процентов,



с 1 января 2026 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)

из 28.99.39.190 Разрыватель пакетов для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 204 баллов:

заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);

механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза привода (30 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов);

монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии), монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);

сварка (рамы, опорной конструкции, станины) (12 баллов);



проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);
 сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);
 покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)

из 28.99.39.190 Робот для сортировки отходов с функцией распознавания объектов при помощи искусственного интеллекта

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 310 баллов:
 заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);
 механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);
 сварка (рам, станин) (12 баллов);
 сборка (рам, секций) (10 баллов);
 монтаж систем компьютерного зрения, разработки интерфейсов (10 баллов);



монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов);
 проведение контрольных испытаний (анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);
 изготовление рам, станины, рычагов, запястий, плеч (14 баллов);
 изготовление печатных плат, монтаж электронных компонентов (15 баллов);
 разработка схем электрических принципиальных, схем соединений, топологий печатных плат, встраиваемого и прикладного программного обеспечения (20 баллов);
 разработка встраиваемого программного обеспечения (15 баллов);
 разработка программного обеспечения распознавания (15 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза оптического сканера отходов (модуль распознавания) (30 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза шкафа управления (30 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза модуля физического отбора (30 баллов);
 покраска, лазерная гравировка и нанесение защитных покрытий (10 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 60 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 50 процентов, с 1 января 2026 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)

из 28.99.39.190 Сепаратор
 баллистический для
 отрасли обращения
 с твердыми

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;



коммунальными
отходами

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 170 баллов:

заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);

механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);

монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);

сварка (рам, секций) (12 баллов);

проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);

покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 65 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)



из 28.99.39.190 Сепаратор барабанный для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 170 баллов:

заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);

механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);

монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);

сварка (рам, секций) (12 баллов);

проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);

покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)



из 28.99.39.190	Сепаратор вихретоковый магнитный для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 237 баллов:</p> <p>заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);</p> <p>намагничивание магнитов (10 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза привода (30 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов);</p> <p>сварка (рам, секций) (12 баллов);</p> <p>проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);</p> <p>сборка (рам, ленты) (10 баллов);</p> <p>сборка (склейка) магнитов и магнитных систем (10 баллов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);</p>
-----------------	--	--



разработка схем электрических принципиальных, схем соединений, топологий печатных плат, встраиваемого и прикладного программного обеспечения (20 баллов);
 изготовление печатных плат, монтаж электронных компонентов (15 баллов);
 наладка и регулировка электронных модулей, разработка корпуса электронных модулей (10 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 50 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)

из 28.99.39.190 Сепаратор воздушный для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 170 баллов:
 заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);
 механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов);



производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);
 монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);
 сварка (рам, секций) (12 баллов);
 проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);
 сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);
 покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)

из 28.99.39.190	Сепаратор динамический (вибрационный) для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 170 баллов:</p> <p>заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);</p>
-----------------	---	--



механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);
 монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);
 сварка (опорной конструкции, рамы, станины) (12 баллов);
 проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);
 сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);
 покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)

из 28.99.39.190 Сепаратор магнитный для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 186 баллов:



заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);
 механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);
 намагничивание магнитов (10 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза привода (30 баллов);
 монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);
 сварка (рам, секций) (12 баллов);
 проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);
 сборка (рам, ленты) (10 баллов);
 сборка (склейка) магнитов и магнитных систем (10 баллов);
 покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 50 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)

из 28.99.39.190 Сепаратор роторный (валковый) для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;



наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 170 баллов:

заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);

механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов);

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);

монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);

сварка (опорной конструкции, рамы, станины) (12 баллов);

проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);

покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)



- из 28.99.39.190 Установка пиролиза для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами
- из 28.99.39.190 Установка вихревой термической деструкции для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами
- наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
- наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
- осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 224 баллов:
- заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);
- механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);
- раскрой и гибка деталей теплообменников (12 баллов);
- сборка и сварка узлов теплообменников (12 баллов);
- монтаж электрооборудования и (или) системы управления (10 баллов);
- сварка (опорной конструкции, рамы, станины) (12 баллов);
- проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);
- покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);
- производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза поверхностей нагрева, барабана (при наличии) (30 баллов);
- производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза контрольно-измерительных приборов, предохранительной аппаратуры (30 баллов);



производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 50 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)

из 28.99.39.190 Шредер для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

из 28.99.39.190 Дробилка для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 180 баллов:
 заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);
 механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов (роторов, барабанов) и (или) подшипников (30 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);



монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии),
 монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);
 монтаж силовых агрегатов и (или) трансмиссий при наличии (для самоходных
 машин с автономными двигателями внутреннего сгорания, для оборудования
 с гидравлическими системами привода исполнительных органов) (10 баллов);
 сварка (рамы, опорной конструкции, станины) (12 баллов);
 проведение контрольных испытаний (анализ химического состава,
 механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);
 сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);
 покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве
 товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. -
 не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех
 деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
 (100 баллов)

29.20.21.120

Биореакторы для
 органической фракции
 твердых коммунальных
 отходов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
 технологическую документацию в объеме, достаточном для производства,
 модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического
 союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,
 послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих
 технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным
 количеством баллов, составляющим не менее 152 баллов:
 заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка)
 (12 баллов);



механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);
 производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза шкафа управления (30 баллов);
 сварка (рамы, опорной конструкции, станины) (12 баллов);
 сборка изделия (10 баллов);
 покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)".

3. В разделе V:

а) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС-2008) из 27.11.4 "Измерительные трансформаторы напряжением 6 кВ и выше", изложить в следующей редакции:

"из 27.11.4	Измерительные трансформаторы напряжением 6 кВ и выше	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>
-------------	--	--



изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):

магнитопровод;

обмотка;

баки;

заготовительное производство;

механическая обработка;

сборка;

заводские приемо-сдаточные испытания;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2023 г. всех следующих комплектующих изделий:

опорная изоляция (внешняя);

внутренняя изоляция (масло, газ);

электротехническая сталь;

обмоточный провод";

б) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС-2008) из 27.11.4 "Трансформаторы электрические", изложить в следующей редакции:

"из 27.11.4 Трансформаторы электрические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 2 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;



с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара¹;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара¹;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара¹;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:

- изготовление изоляции;
- намотка обмоток;
- сборка магнитопровода;
- сборка активной части;
- подключение отводов;
- сушка;
- установка активной части в бак;
- вакуумирование;
- заполнения трансформатора маслом";

в) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС-2008) из 27.12.10.110, изложить в следующей редакции:

"из 27.12.10.110	Выключатели силовые высоковольтные напряжением 6 кВ и выше	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ . Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,
------------------	--	--



уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации дугогасительной камеры (дугогасительных устройств);

заготовительное производство;

механическая обработка;

сборка;

заводские приемо-сдаточные испытания;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

привод;

высоковольтные вводы и клеммы;

с 1 января 2023 г. в дополнение - изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации опорной изоляции (внешней)";

г) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС-2008) из 27.12.10.120, изложить в следующей редакции:

"из 27.12.10.120 Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители переменного тока напряжением 35 кВ и выше

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.



Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

заготовительное производство;

механическая обработка;

сборка;

заводские приемо-сдаточные испытания;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 2, а с 1 января 2020 г. всех следующих комплектующих изделий:

привод;

контакты и клеммы;

с 1 января 2023 г. в дополнение - изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации опорной изоляции (внешней)";

д) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС-2008) из 27.12.31, из 27.12.32, из 27.12.10.190, изложить в следующей редакции:

"из 27.12.31, из 27.12.32, из 27.12.10.190	Панели и прочие комплекты электрической аппаратуры коммутации или защиты (главные распределительные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ . Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
--	---	---



щиты (ГРЩ);
 распределительные
 шкафы, низковольтные
 распределительные
 устройства,
 комплектные
 низковольтные
 устройства (НКУ);
 вводно-
 распределительные
 устройства (ВРУ);
 распределительные
 шкафы на напряжение
 не более 1 кВ;
 комплектные
 распределительные
 устройства (КРУ);
 распределительные
 устройства на
 напряжение более 1 кВ;
 камеры сборные
 одностороннего
 обслуживания (КСО)

С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.

С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара⁴.

Осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):

выключатель (из кода ОКПД2 27.12);

трансформаторы тока и трансформаторы напряжения (из кода ОКПД2 27.11.4);

устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления (из кода ОКПД2 27.12.31);

металлоконструкции (оболочка, корпус)";

е) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.12 "Вакуумные выключатели переменного тока на напряжение до 35 кВ", исключить;

ж) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.12 "Предохранители плавкие на напряжение не более 1кВ", дополнить позициями следующего содержания:



"из 23.19.25	Изоляторы электрические стеклянные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.</p> <p>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих: не более 10 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих (35 баллов); не более 30 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих (25 баллов).</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: приготовление шихты (15 баллов); варка стекломассы (15 баллов); прессование стеклодеталей (15 баллов); повторная термообработка (10 баллов); изготовление изоляционных деталей (10 баллов); сборка (армирование) изоляторов (при наличии) (5 баллов)</p>
из 23.43.10	Изоляторы электрические из керамики; арматура изолирующая для электроаппаратуры и приборов из керамики	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.</p> <p>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих: не более 10 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих (25 баллов);</p>



не более 20 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих (15 баллов).

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

приготовление фарфоровой массы из входящих в рецепт первичных компонентов (15 баллов);

изготовление (формование) керамического изоляционного тела изолятора (15 баллов);

обжиг керамического изоляционного тела изолятора (10 баллов);

сборка (армирование) изоляторов (при наличии) (5 баллов)";

з) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.12 "Выключатель автоматический низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 2000 А", из 27.12 "Выключатель автоматический (воздушный) низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 6300 А", из 27.12 "Выключатели автоматические низковольтные модульные до 125 А", изложить в следующей редакции:

"из 27.12	Выключатель автоматический низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 2000 А	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара ¹ ;
из 27.12	Выключатели автоматические низковольтные модульные до 125 А	с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара ¹ ;



с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара¹.

Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц);
сборка автоматического выключателя;
калибровка и настройка;
прошивка микропрограмм (при наличии)

из 27.12 Выключатель
автоматический
(воздушный)
низковольтный в литом
корпусе (до 1000 В)
на токи до 6300 А

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, серверов и рабочих станций (SCADA), включая сервер исторических данных, обеспечивающее взаимодействие с операционными системами, аппаратным обеспечением и исполняемыми модулями, рассчитанными на конкретную аппаратуру. Программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации. Программное обеспечение должно исключать несанкционированный удаленный доступ к системам автоматического управления



и несанкционированное дистанционное вмешательство в функционирование выключателя автоматического (50 баллов);
осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:
сборка автоматического выключателя (15 баллов);
калибровка и настройка (8 баллов);
прошивка микропрограмм (при наличии) (7 баллов);
производство микропроцессорного расцепителя с русскоязычным интерфейсом (25 баллов);
производство печатных плат с установленной электронной компонентной базой (25 баллов);
детали из пластика (литье передней панели выключателя, защитного экрана электронного блока, корпуса микропроцессорного расцепителя) (10 баллов);
коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии) (7 баллов);
контактные группы (подвижные и неподвижные контакты) (20 баллов);
камеры дугогашения (20 баллов).
Для выключателей автоматических (воздушных) низковольтных в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 4000 А включительно:
до 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 90 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара¹;
с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 75 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара¹;



с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара¹.

Для выключателей автоматических (воздушных) низковольтных в литом корпусе (до 1000 В) на токи от 4000 А до 6300 А включительно:

до 31 декабря 2024 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 90 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара¹;

с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара¹;

и) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.2, изложить в следующей редакции:

"из 27.2	Системы накопления и хранения электрической энергии на основе аккумуляторов, батарей аккумуляторных, суперконденсаторов или суперконденсаторных систем (кроме систем накопления и хранения электрической энергии на основе батарей аккумуляторных литий-ионных)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ⁶ . Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):
----------	---	--



обязательное изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации аккумуляторов, батарей аккумуляторных, суперконденсаторов или суперконденсаторных систем;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации силовых преобразователей тока (конвертора или инвертора) (400 баллов);

разработка или использование программного обеспечения (права на результаты интеллектуальной деятельности закреплены за российским юридическим лицом) (400 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний системы накопления энергии (200 баллов).

Системы накопления и хранения электрической энергии на основе аккумуляторов, батарей аккумуляторных, суперконденсаторов или суперконденсаторных систем (кроме систем накопления и хранения электрической энергии на основе батарей аккумуляторных литий-ионных) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:

до 31 декабря 2025 г. - не менее 600 баллов;

с 1 января 2026 г. - не менее 1000 баллов";

к) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.20.23.130, из 27.20.23.140, изложить в следующей редакции:

"из 27.20.23.130, Литий-ионные
из 27.20.23.140 аккумуляторы (ячейки)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на



конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на, срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

нанесение анодных и катодных материалов на электродную ленту (300 баллов);

изготовление (прокат) или применение алюминиевой электродной ленты аккумуляторных ячеек российского производства (40 баллов);

изготовление (прокат) или применение медной электродной ленты аккумуляторных ячеек российского производства (40 баллов);

применение катодных материалов российского производства (150 баллов);

применение анодных материалов российского производства (100 баллов);

применение электролита российского производства (80 баллов);

применение материалов сепараторной ленты российского производства (80 баллов);

применение связующего российского производства (30 баллов);

штамповка, резка и сварка электродов аккумуляторных ячеек (110 баллов);



сборка аккумуляторных ячеек, проведение контрольных испытаний (110 баллов).

Литий-ионные аккумуляторы (ячейки) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:

с 1 января 2023 г. - не менее 600 баллов;

с 1 января 2025 г. - не менее 800 баллов;

с 1 января 2027 г. - не менее 900 баллов";

л) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.20.23.140, дополнить позициями следующего содержания:

"из 27.20.23.130, Батареи аккумуляторные
из 27.20.23.140 литий-ионные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):



обязательное изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации литий-ионных аккумуляторов (ячеек) с 2025 года;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации корпусов модулей с литий-ионными аккумуляторами (ячейками) (50 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний модулей с литий-ионными аккумуляторами (ячейками) (50 баллов);

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации деталей корпуса литий-ионной аккумуляторной батареи (120 баллов);

сборка (включая монтаж модулей с литий-ионными аккумуляторами, блоков управления) и проведение контрольных испытаний литий-ионной аккумуляторной батареи (140 баллов);

закрепление прав на конструкцию или метод (способ) функционирования литий-ионной аккумуляторной батареи за российским юридическим лицом (200 баллов);

блок контроля батареи аккумуляторной литий-ионной - поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (20 баллов);

использование российских печатных плат (50 баллов);

разработка или использование программного обеспечения (права на результаты интеллектуальной деятельности закреплены за российским юридическим лицом) (70 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (70 баллов);



блок контроля изоляции батареи аккумуляторной литий-ионной -
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату
(10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка или использование программного обеспечения (права
на результаты интеллектуальной деятельности закреплены за
российским юридическим лицом) (30 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий -
не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и
комплектующих, использованных при производстве компонента
(20 баллов);

блок балансировки литий-ионных аккумуляторов (ячеек) -
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату
(10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка или использование программного обеспечения (права
на результаты интеллектуальной деятельности закреплены за
российским юридическим лицом) (30 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий -
не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и
комплектующих, использованных при производстве компонента
(20 баллов).

Батареи аккумуляторные литий-ионные могут быть отнесены
к продукции, произведенной на территории Российской
Федерации, при обеспечении:

с 1 января 2023 г. - не менее 550 баллов;

с 1 января 2025 г. - не менее 650 баллов;

с 1 января 2027 г. - не менее 800 баллов



из 27.20.23.130,
из 27.20.23.140

Системы накопления
и хранения электрической энергии
на основе батарей аккумуляторных
литий-ионных

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

обязательное изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации литий-ионных аккумуляторов (ячеек);

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации силовых преобразователей тока (конвертора или инвертора) (400 баллов);

разработка или использование программного обеспечения (права на результаты интеллектуальной деятельности закреплены за российским юридическим лицом) (400 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний системы накопления энергии (200 баллов).



Системы накопления и хранения электрической энергии на основе батарей аккумуляторных литий-ионных могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:
до 31 декабря 2025 г. - не менее 600 баллов;
с 1 января 2026 г. - не менее 1000 баллов".

4. В разделе VII:

а) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 22.22.14.000, из 22.29.29.000, из 21.20.24.110, изложить в следующей редакции:

<p>"из 22.22.14.000, контейнеры для биопроб из 22.29.29.000 полимерные; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; стерильные одноразовые</p>	<p>до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴ или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара⁴; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление (сборка) конечной продукции; стерилизация (где применимо); упаковка;</p>
--	---



медицинские изделия для диагностики *in vitro*; изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия)

с 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴

из 21.20.24.110 Материалы клейкие перевязочные, в том числе пропитанные или покрытые лекарственными средствами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;

соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 50 процентов, в 2023 году - не более 45 процентов, в 2024 году - не более 40 процентов, в 2025 году - не более 35 процентов, в 2026 году и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;



наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

использование составных частей, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

материал фиксирующей части лейкопластыря (10 баллов);

клеевой состав (10 баллов);

впитывающая прокладка (10 баллов);

лекарственное средство (10 баллов);

антиадгезионный материал (10 баллов);

первичная тара (10 баллов);

групповая тара (5 баллов);

втулка, и (или) катушка, и (или) диспенсер (10 баллов);

выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

подготовка клеевого состава (10 баллов);

нанесение клеевого состава на основу (10 баллов);

пропитка лекарственным средством впитывающей прокладки (10 баллов);

нарезка полуфабриката к производству лейкопластыря (10 баллов);

производство лейкопластыря заданного размера (20 баллов);

упаковка в первичную тару (5 баллов);

маркировка (5 баллов);

упаковка в групповую тару (5 баллов);

стерилизация (5 баллов);

научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского



экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - не более 10 баллов)";

б) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 21.20.24.130, из 21.20.24.150, из 21.20.24.160, исключить;

в) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.50.13.110 "Иглы хирургические", исключить;

г) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.50.13.110 "Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них, иглы инъекционные; катетеры, наборы для катетеризации", изложить в следующей редакции:

"из 32.50.13.110 Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 50 процентов, в 2023 году - не более 45 процентов, в 2024 году - не более 40 процентов, в 2025 году - не более 35 процентов, в 2026 году и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;



использование материалов и комплектующих, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:
 полипропилен, и (или) полиэтилен, и (или) термоэластопласт (10 баллов);
 бумага для газовой стерилизации (4 балла);
 оксид этилена (4 балла);
 пленка термоформуемая (4 балла);
 упаковка из картона (упаковка из гофрокартона) (8 баллов);
 выполнение следующих технологических операций:
 литье деталей шприцев (30 баллов);
 нанесение градуировки шкалы на цилиндр шприца (5 баллов);
 сборка шприца (цилиндр + шток + игла + манжета) (10 баллов);
 упаковка шприца (5 баллов);
 стерилизация (5 баллов)";

д) дополнить позициями следующего содержания:

"из 22.29.29.190, из 32.50.50.181, из 32.50.13.190, из 32.50.50.190	Вакуумные одноразовые пробирки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 50 процентов, в 2023 году - не более 50 процентов, в 2024 году - не более 45 процентов, в 2025 году - не более 45 процентов, в 2026 году и далее - не более 40 процентов в цене конечной продукции;
---	--------------------------------------	---



наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза; использование составных частей изделия, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

защитный колпачок (крышка) (15 баллов);

пробка (5 баллов);

пробирка (15 баллов);

наполнитель (5 баллов);

этикетка (10 баллов);

выполнение следующих технологических операций:

изготовление составных частей (части) (15 баллов);

сборка конечной продукции (20 баллов);

упаковка в групповую тару (5 баллов);

стерилизация (10 баллов)

из 21.20.24.160 Салфетки
спиртовые (спирт
этиловый
70 процентов)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции;



в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

стерилизация (20 баллов);

очистка воды собственной системой (20 баллов);

производство изделия (20 баллов);

упаковка изделия (10 баллов);

автоматизированный выпуск вторичной упаковки изделий (10 баллов);

научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - 10 баллов)

из 21.20.24.160 Салфетки,
пропитанные
или покрытые
лекарственными
средствами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;



соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции;

в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

стерилизация (30 баллов);

производство изделия (25 баллов);

упаковка изделия (10 баллов);

автоматизированный выпуск вторичной упаковки изделий (15 баллов);

научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - 10 баллов)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

из 21.20.24.160 Покрытие
гидрогелевое
атравматичное
раневое



наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции;

в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

- стерилизация (20 баллов);
- производство изделия (30 баллов);
- изготовление форм для хранения изделия (10 баллов);
- упаковка изделия (10 баллов);
- автоматизированный выпуск вторичной упаковки изделий (10 баллов);
- научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - 10 баллов)

из 32.50.50.190 Салфетка
сорбционная
стерильная

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская



документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;

соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции;

в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

- стерилизация (30 баллов);
- производство изделия (25 баллов);
- упаковка изделия (10 баллов);
- автоматизированный выпуск продукции во вторичной упаковке с разным количеством изделий внутри (15 баллов);
- научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - 10 баллов)



из 21.20.24.170 Наборы
медицинских
салфеток

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;

соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции;

в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

- стерилизация (20 баллов);
- очистка воды собственной системой (20 баллов);
- производство изделия (20 баллов);
- упаковка изделия (10 баллов);
- автоматизированный выпуск продукции во вторичной упаковке с разным количеством изделий внутри (10 баллов);
- научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими



юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - 10 баллов)

из 21.20.24.160 Повязки
атравматичные,
антимикробные, с
наноструктурным
покрытием серебра,
стерильные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство и документального подтверждения внедрения результатов этих разработок в производство;

соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции;

в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

наличие регистрации в пробирной палате;

выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:



стерилизация (30 баллов);
 производство изделия (30 баллов);
 упаковка изделия (10 баллов);
 автоматизированный выпуск продукции во вторичной упаковке с разным количеством изделий внутри - 15 баллов;
 научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ(максимальная сумма - 10 баллов)

из 21.20.23.199 Гель-лубликант

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;
 наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;
 соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году и далее - не более 15 процентов в цене конечной продукции;
 наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;



выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:
 производство изделия (30 баллов);
 выпуск упаковки российского производства (20 баллов);
 упаковка изделия (10 баллов);
 автоматизированный выпуск продукции во вторичной упаковке с разным количеством изделий внутри (15 баллов);
 научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - не более 10 баллов)

из Средства ухода
 32.50.50.141, за стомой
 из 32.50.13.190 (защитная пленка
 для кожи, паста-
 герметик)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;
 наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;
 соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году и далее - не более 15 процентов в цене конечной продукции;



наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза; выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

- производство изделия (30 баллов);
- выпуск упаковки российского производства (20 баллов);
- упаковка изделия (10 баллов);
- автоматизированный выпуск продукции во вторичной упаковке с разным количеством изделий внутри (15 баллов);
- научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - не более 10 баллов)

из 32.50.22.127 Комплекты или наборы для на костного остеосинтеза (винты, пластины, инструменты для их установки)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 50 процентов,



в 2023 году - не более 45 процентов, в 2024 году - не более 40 процентов, в 2025 году - не более 35 процентов, в 2026 году и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза; научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - не более 10 баллов);

использование следующих составных частей, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

винты из титана в ассортименте (20 баллов);

пластины из титана в ассортименте (20 баллов);

инструменты для установки имплантов (25 баллов)

из 32.50.13.130 Медицинские инструменты микрохирургические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья



(материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 50 процентов, в 2023 году - не более 45 процентов, в 2024 году - не более 40 процентов, в 2025 году - не более 35 процентов, в 2026 году и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза; научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ в рамках продукции, относящейся к настоящему коду ОКПД2 (максимальная сумма - не более 10 баллов);

использование составных частей, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза - инструментов из титана и (или) из стали (35 баллов)

из
21.20.24.160,
из
21.20.24.161,
из
21.20.24.169,
из 32.50.50.190

Повязки и
покрытия раневые,
пропитанные или
покрытые
лекарственными
средствами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья



(материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции;

в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

- смешивание (синтез) действующей композиции (10 баллов);
- процесс нанесения действующей композиции, в том числе с лекарственным средством на основу (10 баллов);
- производство, и (или) формирование, и (или) дозировка заданного размера (веса) изделия (10 баллов);
- упаковка в первичную тару (10 баллов);
- маркировка (подготовка) этикетки (5 баллов);
- упаковка в групповую тару (5 баллов);
- стерилизация изделий на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (10 баллов);
- использование составных частей, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

- материал основы изделия (10 баллов);
- действующая композиция (10 баллов);
- лекарственное средство (10 баллов);
- защитные материалы (5 баллов);
- первичная тара (10 баллов);
- групповая тара (10 баллов);



втулка, и (или) катушка, и (или) диспенсер (5 баллов);
научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - не более 10 баллов)

из 32.50.13.110 Игла двусторонняя
для взятия
венозной крови

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство. Соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 50 процентов, в 2023 году - не более 50 процентов, в 2024 году - не более 47 процентов, в 2025 году - не более 45 процентов, в 2026 году и далее - не более 40 процентов в цене конечной продукции;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

использование следующих материалов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

трубка иглы двусторонней металлическая (канюля) (5 баллов);



защитный чехол (слив) (5 баллов);
 переходник (соединительная деталь) с визуальной камерой (10 баллов);
 колпачки (10 баллов);
 этикетка (5 баллов);
 выполнение следующих технологических операций:
 изготовление конечной продукции (35 баллов);
 упаковка в групповую тару (5 баллов);
 стерилизация (15 баллов)

из
 32.50.22.195,
 из 32.50.22.190

Стент для коронарных артерий, выделяющий лекарственное средство

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции. Общий срок действия таких прав должен составлять не менее 5 лет. При этом конструкторская документация на продукцию должна быть оформлена в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 55 процентов, в 2023 году - не более 50 процентов, в 2024 году - не более 45 процентов, в 2025 году - не более 40 процентов, в 2026 году - не более 35 процентов и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;

при использовании специального покрытия коронарного стента, не являющегося лекарственным (наносимого химическим, механическим или иным способом), - наличие при производстве на территориях стран - членов Евразийского экономического союза внедренной технологии нанесения такого покрытия;



с 1 марта 2023 г. стерилизация готовой продукции на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя следующих компонентов:

- металлическая заготовка стента и система доставки (инструментальный контроль, визуальная инспекция);
- покрытие стента, выделяющего лекарственное средство;
- готовое изделие (инструментальный контроль, визуальная инспекция);
- кримпинг стента на системе доставки (25 баллов);
- элементная сборка катетера системы доставки стента (25 баллов);
- формирование складок баллона катетера системы доставки стента и их термическая фиксация (10 баллов);
- приготовление покрытия, выделяющего лекарственное средство (10 баллов);
- нанесение на стенты покрытия, выделяющего лекарственное средство (25 баллов);
- конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку) (10 баллов);
- лазерная вырезка стента (10 баллов);
- обработка поверхности стента методом химического травления (10 баллов);
- электрохимическая полировка стента (10 баллов);
- формирование баллона катетера системы доставки стента (20 баллов);
- элементная сборка дистальной части катетера системы доставки стента (20 баллов);
- сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки (20 баллов);
- присоединение дистального кончика катетера системы доставки стента (20 баллов)



из
32.50.22.195,
из 32.50.22.190

Стент для
коронарных
артерий,
металлический
непокрытый

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции. Общий срок действия таких прав должен составлять не менее 5 лет. При этом конструкторская документация на продукцию должна быть оформлена в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 55 процентов, в 2023 году - не более 50 процентов, в 2024 году - не более 45 процентов, в 2025 году - не более 40 процентов, в 2026 году - не более 35 процентов и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;

с 1 марта 2023 г. стерилизация готовой продукции на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;

осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя следующих компонентов:

металлическая заготовка стента и система доставки (инструментальный контроль, визуальная инспекция);

готовое изделие (инструментальный контроль, визуальная инспекция);

кримпинг стента на системе доставки (25 баллов);

элементная сборка катетера системы доставки стента (25 баллов);



формирование складок баллона катетера системы доставки стента и их термическая фиксация (10 баллов);
 конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку) (10 баллов);
 лазерная вырезка стента (10 баллов);
 обработка поверхности стента методом химического травления (10 баллов);
 электрохимическая полировка стента (10 баллов);
 формирование баллона катетера системы доставки стента (20 баллов);
 элементная сборка дистальной части катетера системы доставки стента (20 баллов);
 сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки (20 баллов);
 присоединение дистального кончика катетера системы доставки стента (20 баллов)

из 32.50.13.110 Катетер баллонный стандартный для ангиопластики

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции. Общий срок действия таких прав должен составлять не менее 5 лет. При этом конструкторская документация на продукцию должна быть оформлена в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
 соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 55 процентов, в 2023 году - не более 50 процентов, в 2024 году - не более 45 процентов, в 2025 году - не более 40 процентов, в 2026 году - не более 35 процентов и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;



с 1 марта 2023 г. стерилизация готовой продукции на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;
 наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;
 осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя;
 элементная сборка катетера баллонного стандартного для коронарной ангиопластики (25 баллов);
 формирование складок баллона катетера и их термическая фиксация (25 баллов);
 конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку) (25 баллов);
 формирование баллона катетера (20 баллов);
 элементная сборка дистальной части катетера (20 баллов);
 сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера, содержащей рентгеноконтрастные метки (20 баллов);
 присоединение дистального кончика катетера (20 баллов)".

5. В разделе IX:

а) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 26.20.11, изложить в следующей редакции:

"26.20.11	Компьютеры портативные массой не более 10 кг, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры,	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю (20 баллов): наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица ¹² :
-----------	--	--



карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки, и аналогичная компьютерная техника

прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе⁶:

технические условия;
спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
руководство (инструкция) по эксплуатации;
схема деления изделия;
схема электрическая функциональная;
технологическая инструкция;
прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:
комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;
исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹² (при наличии товарного знака);
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки



и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):

применение в продукции центрального процессора¹³, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации³² (50 баллов)²⁸;

применение электронных модулей³³ российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле³⁴:

$$B = \sum(i = 1, 2 \dots K) V_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции. Если $K = 1$, то суммарное количество баллов (B) после расчета по формуле умножается на 1,7;

K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия. Если $K = 1$, то суммарное количество баллов (B) после расчета по формуле умножается на 1,7;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i -го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i - количество баллов, полученное i -м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации количество баллов, полученное i -м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации, принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим документом в отношении электронного модуля,



классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не менее минимального балла, необходимого для признания указанного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (далее - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719) в редакции, не предусматривающей требования к совокупному количеству баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), количество баллов, полученное i -м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации, принимается равным 50;

применение кабельных сборок российского производства (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{\text{топ}} = 5$ баллов));

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{\text{топ}} = 20$ баллов)),

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания российского производства



(из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество блоков питания российского производства,
деленное на общее количество блоков питания;
применение аккумуляторной батареи российского производства
(из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное
на общее количество аккумуляторных батарей;
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для
схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование)³²;
сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение
технического контроля соответствия требованиям технических условий готового
изделия (10 баллов, обязательное требование);
применение в изделии центрального микроконтроллера²⁵ (за исключением
используемого в чипсете²⁹) и (или) коммуникационного процессора³⁰, удовлетворяющих
требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго
уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на
территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов)³², расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров,
удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной
схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции,



произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов)³², расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы³¹ российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации";

б) позицию, классифицируемую кодом ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 26.20.12.120, изложить в следующей редакции:

"26.20.12.120 Банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю (20 баллов):

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹²¹:

прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе^б:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;



прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;

исключительное право на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹² (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции; наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):

применение в продукции центрального процессора¹³, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации³² (50 баллов)²⁸ (для продукции, в составе которой используется центральный процессор);



применение электронных модулей³³ российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле³⁴:

$$B = \sum(i = 1, 2 \dots K) V_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i -го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i - количество баллов, полученное i -м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации количество баллов, полученное i -м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации, принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим документом в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не менее минимального балла, необходимого для признания указанного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 в редакции, не предусматривающей требование к совокупному количеству баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), количество баллов, полученное i -м неповторяющимся электронным



модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации, принимается равным 50;
применение кабельных сборок российского производства (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 5 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок;
изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);
изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания;

применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$



где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;
 запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование)³²;
 сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);
 применение в изделии центрального микроконтроллера²⁵ (за исключением используемого в чипсете²⁹) и (или) коммуникационного процессора³⁰, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов)³², расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;
 применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов)³², расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество типонаименований электронной компонентной базы³¹ российского производства, деленное на общее количество типонаименований электронной компонентной базы по спецификации;



применение в изделии модуля сенсора изображения российского производства (10 баллов за все изделие);
 применение в изделии печатающего механизма российского производства (10 баллов за все изделие);
 применение в изделии сейфа хранения наличных денежных средств российского производства (20 баллов за все изделие);
 применение в изделии устройства защиты (активного антискимминга) российского производства (10 баллов за все изделие)".

6. В разделе XXI:

а) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 20.16.40.130, дополнить позициями следующего содержания:

"20.16.40.120	Полиэфиры в первичных формах	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство на срок не менее 1 года ⁶ ;
20.16.40.150	Смолы алкидные в первичных формах	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта.
20.16.56.190	Смолы полиуретановые прочие в первичных формах	Наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: синтез - 100 баллов;



смешение полуфабрикатов и (или) растворение связующих и (или) процесс постановки продукции на "тип" - 50 баллов;
 фильтрация и слив - 25 баллов

из 20.20.14.000 Средства дезинфекционные (за исключением продукции, предусмотренной разделом VII настоящего документа)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных или исключительных прав на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство дезинфицирующих средств. Наличие у юридического лица свидетельства о государственной регистрации на производимые средства, выданного на его имя в соответствии с законодательством Евразийского экономического союза.

Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций в соответствии с утвержденным документом организации - производителя, регламентирующим производство дезинфицирующего средства:

- водоподготовка (обязательно включает в себя процессы (механическая фильтрация, снижение содержания железа, уменьшение жесткости) (75 баллов);
- синтез действующих веществ (100 баллов);
- перемешивание компонентов в смесителе (аппарате с перемешивающим механическим устройством) (75 баллов);
- нейтрализация (50 баллов);
- нагревание (охлаждение) (25 баллов);
- фильтрация (25 баллов);
- измельчение (помол, диспергирование) (50 баллов);
- сушка (50 баллов);
- гранулирование (50 баллов);
- прессование (таблетирование) (50 баллов);
- фасовка в потребительскую и групповую упаковку (50 баллов);



фасовка в потребительскую и групповую упаковку - с применением специализированных автоматизированных линий (75 баллов);
подготовка нетканого материала (нарезка, перфорация) (75 баллов);
формирование рулонов с применением специализированных автоматов - 75 баллов

из 20.42.15 Парфюмерно-косметическая продукция, предназначенная для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской тары антимикробным действием

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных или исключительных прав на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство парфюмерно-косметической продукции, выданных на его имя в соответствии с законодательством Евразийского экономического союза, и (или) декларации в соответствии с техническим регламентом Таможенного Союза (ТР ТС) № 009/2011 "О безопасности парфюмерно- косметической продукции" на каждое наименование произведенной парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской упаковки антимикробным действием.
Наличие оборудования на балансе производителя, позволяющего осуществлять операции технологического процесса по производству парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской упаковки антимикробным действием, либо наличие договора аренды такого оборудования, либо наличие договора на контрактное производство с производственным предприятием, соответствующим критериям отнесения парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской упаковки антимикробным действием, к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.



Наличие у производителя структурных подразделений, отвечающих за проверку качества и безопасности входного сырья и произведенной продукции, в том числе в течение гарантийного срока хранения, в соответствии с документами организации - производителя парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской упаковки антимикробным действием.

Наличие у производителя утвержденного документа, регламентирующего производство парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской упаковки антимикробным действием (технические условия или технический регламент).

Осуществление на территории Российской Федерации в соответствии с утвержденным документом организации-производителя, регламентирующим производство парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской тары антимикробным действием, следующих технологических операций:

приемка сырья (25 баллов);

подготовка сырья (25 баллов);

подготовка оборудования (25 баллов);

загрузка компонентов (25 баллов);

добавление компонентов, обеспечивающих антимикробное действие конечной продукции (50 баллов);

нагрев компонентов (50 баллов);

перемешивание компонентов (50 баллов);

охлаждение компонентов (25 баллов);

определение показателей качества (50 баллов);

выгрузка в промежуточную емкость (25 баллов);

фасовка в соответствующую тару готовой продукции (25 баллов);

упаковка готовой продукции (25 баллов)



из 32.99.11.130 Самоспасатели для подземных работ, в том числе шахтные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на технологическую и техническую документацию на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие оборудования на балансе производителя, позволяющего осуществлять операции технологического процесса по производству, либо наличие договора аренды такого оборудования, либо наличие договора на контрактное производство с производственным предприятием, соответствующим критериям отнесения продукции, произведенной на территории Российской Федерации. Наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения.

Наличие у производителя внедренной и сертифицированной системы менеджмента качества на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001-2015, или системы бережливого производства на соответствие ГОСТ Р 56020-2020, или интегрированной системы менеджмента на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001-2015, ГОСТ Р ИСО 14001-2016, ГОСТ Р ИСО 45001-2020.

Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

изготовление регенеративного продукта на основе надперекиси калия (100 баллов);

изготовление металлических деталей методом холодной штамповки с последующей гальванической обработкой (50 баллов);

комплектование составных узлов с обязательным пооперационным контролем (75 баллов);

сборка с обязательным пооперационным контролем (75 баллов);

изготовление пусковых брикетов или пусковых устройств на сжатом кислороде (75 баллов);



изготовление пусковых ампул (25 баллов);
 изготовление комплектующих из резины (вулканизация, формование)
 (50 баллов);
 нейтрализация компонентов производства (50 баллов)";

б) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 20.30.22.170, дополнить позициями следующего содержания:

"из 20.30.11	Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде (непигментированные)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на технологическую и техническую документацию на срок не менее 5 лет ⁶ ; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
из 20.30.12	Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы (непигментированные)	наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: синтез связующих (100 баллов); смешение полуфабрикатов и (или) растворение связующих и (или) процесс постановки продукции на "тип" (50 баллов); фильтрация и слив, фасовка или слив (налив) лакокрасочной продукции в тарные емкости в целях реализации (25 баллов)
из 20.30.2	Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий	



	прочие, краски художественные и полиграфические (непигментированные)	
из 20.30.11	Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде (пигментированные)	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
из 20.30.12	Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы (пигментированные)	диспергирование (100 баллов); синтез связующих (100 баллов); смешение полуфабрикатов и (или) растворение связующих и (или) процесс постановки продукции на "тип" (50 баллов); фильтрация и слив, фасовка или слив (налив) лакокрасочной продукции в тарные емкости в целях реализации (25 баллов)";
из 20.30.2	Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие, краски художественные и полиграфические (пигментированные)	



в) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 22.11.15.120, дополнить позицией следующего содержания:

"22.19	Изделия из резины прочие (за исключением услуг)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет ⁶ ; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; подготовка ингредиентов (40 баллов); изготовление резиновой смеси (смешение, вальцевание, охлаждение) (80 баллов); доработка, калибрование, каландрование, упаковка, транспортирование (20 баллов); вулканизация (формование) (100 баллов)";
--------	---	---

г) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 22.19.1, 22.19.2, 22.19.3, 22.19.4, 22.19.5, 22.19.6, 22.19.7, 20.30.11 и 20.30.12, 20.30.2, исключить.

7. В разделе XXV:

а) позиции, классифицируемые кодами по ОК 34-2014 (КПЕС 2008) 32.20.11.110, 32.20.11.120, 32.20.11.190 и 32.20.11.130, изложить в следующей редакции:

"32.20.11.110 Фортепиано	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара ⁴ ; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара ⁴ ; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара ⁴ ;
--------------------------	---



с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.
Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 110 баллов:

изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса (боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков) (20 баллов);

монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);

свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);

вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);

изготовление футора (10 баллов);

настройка и интонировка (10 баллов);

изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);

монтаж на футор резонансной деки, вибрельбанка и чугунной рамы (10 баллов);

навивка басовых струн (10 баллов);

монтаж вибрелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);

изготовление клавиатуры (20 баллов);

изготовление чугунной рамы (10 баллов);

изготовление вибрельбанка (10 баллов)

32.20.11.120 Пианино

до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴;



с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.
Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 110 баллов:

изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса (боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков) (20 баллов);

монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);

свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);

вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);

изготовление футора (10 баллов);

настройка и интонировка (10 баллов);

изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);

монтаж на футор резонансной деки, вибрельбанка и чугунной рамы (10 баллов);

навивка басовых струн (10 баллов);

монтаж вибрелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);

изготовление клавиатуры (20 баллов);

изготовление чугунной рамы (10 баллов);

изготовление вибрельбанка (10 баллов)



- 32.20.11.190 Инструменты музыкальные клавишно-струнные прочие, не включенные в другие группировки
- до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴;
- с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара⁴;
- с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара⁴;
- с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.
- Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 110 баллов:
- изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса (боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков) (20 баллов);
 - монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);
 - свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);
 - вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);
 - изготовление футора (10 баллов);
 - настройка и интонировка (10 баллов);
 - изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);
 - монтаж на футор резонансной деки, вибрельбанка и чугунной рамы (10 баллов);
 - навивка басовых струн (10 баллов);
 - монтаж вибрелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);
 - изготовление клавиатуры (20 баллов);



изготовление чугунной рамы (10 баллов);
изготовление вирбельбанка (10 баллов)

32.20.11.130 Рояли

до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара⁴.
Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 110 баллов:
изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса (ножек, верхних крышек, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков) (20 баллов);
изготовление, внешняя отделка и лакировка боковых стенок (10 баллов);
монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);
свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);
вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на гаммербанк, монтаж pedalной системы, монтаж механики с клавиатурой в корпус инструмента, монтаж демпферов, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);
изготовление футора (10 баллов);
настройка и интонировка (10 баллов);
изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);
монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов);



навивка басовых струн (10 баллов);
 монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);
 изготовление клавиатуры (20 баллов);
 изготовление чугунной рамы (30 баллов);
 изготовление вирбельбанка (10 баллов)";

б) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 32.20.12.121, 32.20.12.122, 32.20.12.124, изложить в следующей редакции:

"32.20.12.121 Балалайки

с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.
 Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 135 баллов:
 изготовление деталей корпуса (раскрой и обработка деталей корпуса - клепок (клиньев), задинки, сборка корпуса инструмента) (40 баллов);
 изготовление и приклейка деки (изготовление (склеивание) и раскрой резонансного щита, инкрустация деки (при наличии), изготовление и приклейка пружин, приклейка деки к корпусу, врезка кантов (штапов) (30 баллов);
 изготовление грифа (изготовление ручки (шейки) грифа, в том числе раскрой и обработка заготовки, приклейка пятки; изготовление клеца, раскрой и обработка головки грифа, формирование гнезда для колковой механики, раскрой и обработка накладки на гриф, сборка и окончательная обработка грифа) (30 баллов);
 установка и обработка ладов (10 баллов);
 финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);
 лакировка поверхности инструмента (10 баллов);
 полировка поверхности инструмента (5 баллов);



изготовление и установка панциря (при наличии), подставки (для струн), порожков (верхнего и нижнего) (15 баллов);
изготовление струн (10 баллов);
установка механики и струн, настройка инструмента (5 баллов)

32.20.12.122 Гитары

с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.
Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 55 баллов:
изготовление деки (10 баллов);
изготовление и установка обечайки (10 баллов);
изготовление грифа, распределителей и анкерного стержня (10 баллов);
установка колков (5 баллов);
изготовление струн (10 баллов);
изготовление подставки, кнопок, верхнего и нижнего порожков (10 баллов);
лакировка и полировка инструмента (5 баллов);
сборка инструмента (10 баллов);
настройка инструмента (5 баллов).

32.20.12.124 Домры

с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.
Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 135 баллов:
изготовление деталей корпуса (раскрой и обработка деталей корпуса - клепок, клецев, огибов, сборка корпуса инструмента) (40 баллов);



изготовление и приклейка деки (изготовление (склеивание) и раскрой резонансного щита, инкрустация деки (при наличии), изготовление и приклейка пружин, приклейка деки к корпусу, врезка кантов (штапов) (30 баллов);
 изготовление грифа (изготовление ручки (шейки) грифа, в том числе раскрой и обработка заготовки, приклейка пятки; изготовление шипа, раскрой и обработка головки грифа, формирование гнезда для колковой механики, раскрой и обработка накладки на гриф, сборка и окончательная обработка грифа) (30 баллов);
 установка и обработка ладов (10 баллов);
 финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);
 лакировка поверхности инструмента (10 баллов);
 полировка поверхности инструмента (5 баллов);
 изготовление и установка панциря (при наличии), подставки (для струн), порожков (верхнего и нижнего) (15 баллов);
 изготовление струн (10 баллов);
 установка механики и струн, настройка инструмента (5 баллов)";

в) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 32.20.13.178 и 32.20.13.179, исключить;

г) дополнить позицией, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.20.15.110, следующего содержания:

"из 32.20.15.110 Тренировочный пэд

с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 15 процентов цены товара⁴.
 Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г., - не менее 75 баллов:
 изготовление основы (в том числе раскрой заготовки, шлифование) (30 баллов);



изготовление ударной поверхности (40 баллов);
 изготовление ободов (5 баллов);
 покраска (лакировка) основы (5 баллов);
 сборка пэда (5 баллов)".

8. Дополнить разделом XXVI следующего содержания:

"XXVI. Оборудование для производства и потребления сжиженного природного газа

из 27.11.32	Автономные энергетические комплексы на сжиженном природном газе мощностью 125 кВт - 1500 кВт	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 400 баллов:</p> <p>система хранения сжиженного природного газа (не менее 100 баллов);</p> <p>производство сосудов (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (30 баллов);</p> <p>нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (30 баллов);</p> <p>сборка и испытания (20 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (20 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов</p>
-------------	--	---



цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);
 контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов);
 производство рамы или рамы контейнера (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (15 баллов);
 производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов);
 сборка контейнера, включая произведенные на территории Российской Федерации систему вентиляции (10 баллов), противопожарную (10 баллов) и электрическую систему управления (10 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов
 цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);
 газопоршневые установки (из кода ОКПД2 27.11.32) (250 баллов)

из 28.13.14.110 Погружные
 герметичные насосы
 отгрузки сжиженного
 природного газа и
 электродвигатели к ним

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации. При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации;



наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных расчетных, конструкторских, технологических и производственных подразделений на территории Российской Федерации;

проведение испытаний продукции на специализированном криогенном испытательном стенде, расположенном на территории Российской Федерации.

Продукция может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении суммы баллов с 1 января 2023 г. не менее 80 баллов, а с 1 января 2025 г. не менее 90 баллов по следующим критериям:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка) (20 баллов);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск) (10 баллов);

неразрушающий контроль (10 баллов);

механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (20 баллов);

сварка (деталей корпуса и проточной части, детали обвязки) (10 баллов);

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);

покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих:

до 31 декабря 2024 г. - не более 20 процентов стоимости всех узлов

и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов);

с 1 января 2025 г. - не более 15 процентов стоимости всех узлов

и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)



из 28.22.18.390 Терминальные стендеры номинальным диаметром до Ду 600 мм для отгрузки сжиженного природного газа и отвода отпарного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов: с 1 января 2024 г. - не менее 1050 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 1300 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 1650 баллов: крио-шарнир (с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 230 баллов): выполнение заготовительных операций на территории Российской Федерации (10 баллов); выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) на территории Российской Федерации (40 баллов); выполнение сварочных и сборочных операций на территории Российской Федерации (50 баллов); выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (40 баллов); использование уплотнительных материалов, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов); проведение ресурсных испытаний типового образца на территории Российской Федерации (40 баллов);
--	--



проведение испытаний на прочность и герметичность на территории Российской Федерации (50 баллов);

шарнирно-сочлененный трубопровод (с 1 января 2024 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 230 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 270 баллов);

выполнение заготовительных операций на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) на территории Российской Федерации (40 баллов);

выполнение сварочных операций на территории Российской Федерации (50 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю, включая обязательную рентгенографию сварочных соединений, на территории Российской Федерации (40 баллов);

проведение испытаний на прочность и герметичность на территории Российской Федерации (50 баллов);

использование труб, произведенных на территории Российской Федерации (100 баллов);

несущая конструкция для шарнирно-сочлененного трубопровода (с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 200 баллов);

выполнение заготовительных операций на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) на территории Российской Федерации (40 баллов);



выполнение сварочных операций на территории Российской Федерации (40 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);

использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации (100 баллов);

приводная муфта аварийного разъединения (с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 200 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 270 баллов);

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на технологию, конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации приводной муфты аварийного разъединения на территории Российской Федерации в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет (150 баллов);

выполнение заготовительных операций на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) на территории Российской Федерации (40 баллов);

выполнение сварочных и сборочных операций на территории Российской Федерации (50 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (40 баллов);

проведение испытаний на прочность и герметичность на территории Российской Федерации (50 баллов);

применение в системе управления стандером комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации (с 1 января 2024 г. - не менее 70 баллов,



с 1 января 2025 г. - не менее 130 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 280 баллов):
контроллер (150 баллов);
взрывозащищенные компоненты (30 баллов);
насосные агрегаты (или насосы и электродвигатели) для гидравлической станции управления (40 баллов);
гидравлические линии (трубки) (10 баллов);
гидравлические цилиндры (10 баллов);
контрольно-измерительные приборы и средства автоматики (30 баллов);
кабельная продукция (20 баллов);
применение российского программного обеспечения (100 баллов);
выполнение сборочных операций и балансировка стендера на территории Российской Федерации (100 баллов);
нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (100 баллов);
проведение приемо-сдаточных испытаний стендера на территории Российской Федерации на производственной площадке изготовителя, включая гидравлические испытания стендера в сборе на герметичность, проверку рабочего диапазона, полнофункциональный тест системы аварийного разъединения, тест приводной муфты аварийного разъединения в соответствии с действующей нормативной документацией (200 баллов)".

9. В примечании 7:

а) абзац сорок второй изложить в следующей редакции:

"22.19 "Изделия из резины прочие (за исключением услуг)" - не менее 120 баллов;"

б) абзацы сорок третий - сорок восьмой исключить;

в) абзац сорок девятый изложить в следующей редакции:



"22.21 "Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом "Х. Продукция промышленности строительных материалов", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. № 1230 "О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719", - не менее 75 баллов";

г) абзацы пятьдесят третий - пятьдесят пятый изложить в следующей редакции:

"20.30.11 "Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде" - не менее 175 баллов для пигментированных лакокрасочных материалов, не менее 75 баллов для непигментированных лакокрасочных материалов, в том числе морилок для древесины, средств для защиты древесины (см. определение по ГОСТ 28246 "Материалы лакокрасочные. Термины и определения");

20.30.12 "Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы" - не менее 175 баллов для пигментированных лакокрасочных материалов, не менее 75 баллов для непигментированных лакокрасочных материалов, в том числе морилок для древесины, средств для защиты древесины (см. определение по ГОСТ 28246 "Материалы лакокрасочные. Термины и определения");

20.30.2 "Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические" - не менее 175 баллов для пигментированных лакокрасочных материалов, не менее 75 баллов для непигментированных лакокрасочных материалов (колерование базовых составов лакокрасочных материалов, получаемых по импорту, не считается технологической операцией "смешение полуфабрикатов", выполненной на территории Российской Федерации);

д) после абзаца сто тридцать шестого дополнить абзацами следующего содержания:

"20.13.24.149 "Кислота кремнефтористоводородная техническая" - не менее 400 баллов;

20.13.24.149 "Смесь соляной и фтористоводородной кислот" - не менее 400 баллов;

20.13.24.149 "Ингибированная смесь кислот соляной и фтористоводородной для обработки скважин (отходы производства)" - не менее 400 баллов;

20.13.24.149 "Кислота перфторэнантовая" - не менее 400 баллов;

20.13.24.149 "Кислота перфторпеларгоновая" - не менее 400 баллов;



20.16.40 "Полиэфир в первичных формах" - не менее 175 баллов;

20.16.40.150 "Смолы алкидные в первичных формах" - не менее 175 баллов;

20.16.56.190 "Смолы полиуретановые прочие в первичных формах" - не менее 175 баллов;

20.20.14.000 "Средства дезинфекционные (за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744)" - не менее 200 баллов;

20.42.15 "Парфюмерно-косметическая продукция, предназначенная для гигиены рук с заявленным в маркировке потребительской тары антимикробным действием" - не менее 200 баллов;

из 32.99.11.130 "Самоспасатели для подземных работ, в том числе шахтные" - не менее 450 баллов".

10. Дополнить примечаниями 27 и 28 следующего содержания:

"27. Отнесение продукции энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности, указанной в разделе V настоящего документа, к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, возможно при условии достижения следующего суммарного количества баллов за выполнение указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 23.19.25 "Изоляторы электрические стеклянные" - 60 баллов, с 1 января 2025, - 85 баллов;

классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 23.43.10 "Изоляторы электрические из керамики; арматура изолирующая для электроаппаратуры и приборов из керамики", - 50 баллов;

классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.12 "Выключатель автоматический (воздушный) низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 6300 А":

для выключателей автоматических (воздушных) низковольтных в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 4000 А включительно:

с 1 января 2023 г. - 147 баллов;

с 1 января 2025 г. - 187 баллов;



для выключателей автоматических (воздушных) низковольтных в литом корпусе (до 1000 В) на токи от 4000 А до 6300 А включительно:

до 31 декабря 2024 г. - 105 баллов;

с 1 января 2025 г. - 167 баллов.

28. Отнесение продукции медицинской промышленности к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, возможно при условии соответствия всем требованиям, за соблюдение которых не начисляются баллы, и достижения следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях стран - членов Евразийского экономического союза указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2023 год	2024 год	2025 год	2026 год и далее
из 21.20.23.199	Гель-лубрикант	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	не менее 80 баллов	не менее 85 баллов
из 21.20.24.110	Материалы клейкие перевязочные, в том числе пропитанные или покрытые лекарственными средствами	не менее 90 баллов	не менее 100 баллов	не менее 130 баллов	не менее 165 баллов
из 21.20.24.160	Салфетки спиртовые (спирт этиловый 70 процентов)	не менее 80 баллов	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 90 баллов
из 21.20.24.160	Салфетки, пропитанные или покрытые лекарственными средствами	не менее 65 баллов	не менее 75 баллов	не менее 85 баллов	не менее 90 баллов
из 21.20.24.160	Покрывание гидрогелевое атравматичное раневое	не менее 65 баллов	не менее 75 баллов	не менее 85 баллов	не менее 90 баллов



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2023 год	2024 год	2025 год	2026 год и далее
из 21.20.24.160	Повязки атравматичные, антимикробные, с наноструктурным покрытием серебра, стерильные	не менее 65 баллов	не менее 75 баллов	не менее 85 баллов	не менее 90 баллов
из 21.20.24.160 из 21.20.24.161 из 21.20.24.169	Повязки и покрытия раневые, пропитанные или покрытые лекарственными средствами	не менее 80 баллов	не менее 90 баллов	не менее 100 баллов	не менее 135 баллов
из 21.20.24.170	Наборы медицинских салфеток	не менее 65 баллов	не менее 75 баллов	не менее 85 баллов	не менее 90 баллов
из 22.29.29.190	Вакуумные одноразовые пробирки	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	не менее 75 баллов	не менее 80 баллов
из 32.50.13.110	Игла двусторонняя для взятия венозной крови	не менее 55 баллов	не менее 60 баллов	не менее 65 баллов	не менее 70 баллов
из 32.50.13.110	Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов
из 32.50.13.110	Катетер баллонный стандартный для ангиопластики	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов	не менее 155 баллов	не менее 155 баллов
из 32.50.13.130	Медицинские инструменты микрохирургические	не менее	не менее	не менее	не менее



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2023 год	2024 год	2025 год	2026 год и далее
		40 баллов	45 баллов	55 баллов	65 баллов
из 32.50.13.190	Вакуумные одноразовые пробирки	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	не менее 75 баллов	не менее 80 баллов
из 32.50.13.190	Средства ухода за стомой (защитная пленка для кожи, паста-герметик)	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	не менее 80 баллов	не менее 85 баллов
из 32.50.22.127	Комплекты или наборы для накостного остеосинтеза (винты, пластины, инструменты для их установки)	не менее 70 баллов	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов
из 32.50.22.190	Стент для коронарных артерий, выделяющий лекарственное средство	не менее 105 баллов	не менее 135 баллов	не менее 215 баллов	не менее 215 баллов
из 32.50.22.190	Стент для коронарных артерий, металлический непокрытый	не менее 70 баллов	не менее 100 баллов	не менее 180 баллов	не менее 180 баллов
из 32.50.22.195	Стент для коронарных артерий, выделяющий лекарственное средство	не менее 105 баллов	не менее 135 баллов	не менее 215 баллов	не менее 215 баллов
из 32.50.22.195	Стент для коронарных артерий, металлический непокрытый	не менее 70 баллов	не менее 100 баллов	не менее 180 баллов	не менее 180 баллов
из 32.50.50.141	Средства ухода за стомой (защитная пленка	не менее	не менее	не менее	не менее



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2023 год	2024 год	2025 год	2026 год и далее
	для кожи, паста-герметик)	60 баллов	70 баллов	80 баллов	85 баллов
из 32.50.50.181	Вакуумные одноразовые пробирки	не менее	не менее	не менее	не менее
из 32.50.50.190		60 баллов	70 баллов	75 баллов	80 баллов
из 32.50.50.190	Салфетка сорбционная стерильная	не менее	не менее	не менее	не менее
		80 баллов	85 баллов	85 баллов	90 баллов
из 32.50.50.190	Повязки и покрытия раневые, пропитанные или покрытые лекарственными средствами	не менее	не менее	не менее	не менее
		80 баллов	90 баллов	100 баллов	135 баллов".

